

ムナゾウ株式会社

〒658-0032 神戸市東灘区向洋町中 6-9 KOBE FM

TEL078-857-5447 FAX078-857-5443

<http://munazo.jp>

「TEST SYMBOL INSPECTOR SERIES」

性能試験用テストカード の使用方法

この「TEST SYMBOL INSPECTOR SERIES」は、お手持ちのバーコード検証機の社内校正作業を行う場合に、使用していただくテストカードです。その使用方法及び手順は以下の通りです。

万一、検証結果が許容偏差範囲外の場合があった場合には、弊社に送付いただきパーツ交換や修理調整が必要となります。

使用方法とその手順について

- ・ お手持ちのバーコード検証機で「TEST SYMBOL INSPECTOR SERIES」に印刷してあるバーコードを、付属専用台紙を下に敷いた状態でスキャンし、検証データを取得する。
【但し、社内校正用に使用されるバーコードをどれにするかは、御社内で決定された校正規定に従ってください。】

- ・ 取得した検証データのパラメータ結果を付属の「性能試験用テストカード」に記載されている各パラメータ値と照合します。その照合結果がテストカード許容偏差の範囲内であるかどうかを確認します。
レーザーインスペクターL1000の場合には、デコーダビリティ(復号容易度)値 + パー幅平均偏差Aの位置の照合。また、L2000の場合には、その他にPCS値や最大反射率値、最小反射率値も合わせて照合することになります。

- ・ その確認した結果から：
 - a. 全ての該当パラメータ値が許容偏差値範囲内の場合には、
> 検証機は精度を正常に保持しています。
 - b. 全ての該当パラメータ値が許容偏差値範囲内の場合には、
> 検証機が正常な精度を保持していない。
この場合には、弊社にお問合せいただき、修理調整依頼をしていただくこととなります。

以 上

<http://munazo.jp>

E-mail;munazo@munazo.jp